

Technisches Datenblatt

Ausgabe 8

AT180 Wasserdichtes Gewebeband in Premiumqualität mit glänzender Oberfläche

Kurzbeschreibung

Polyäthylen-beschichtetes Gewebeband, beschichtet mit aggressivem, druckempfindlichem Naturkautschukkleber, lösemittelfrei.

- Glänzende Ausrüstung
- Formanpassungsfähig
- Stark
- Wasserfeste Ausrüstung
- Gute Abriebfestigkeit
- Nicht-korrosiver Kleber
- Starke Soforthaftung
- Rückstandsfrei abziehbar
- Kann beschriftet werden



Normen*

Auf Wunsch kann die Einhaltung folgender Normen geprüft und Bescheinigt werden: DEF STAN 81-145 2a

Technische Daten

Typische Mittelwerte

Banddicke	0.28mm
Bruchlast	65 N/cm
Bruchdehnung	30%
Klebkraft	
auf Stahl	4.5 N/cm
auf Bandrücken	3.0 N/cm
Dampfdurchlässigkeit	20g/m2/24 Std.
Wasserextrakt	
pH	6,0 bis 8,0
Chlorid	max 0,04% als NaCl
Sulfat	max 0,20% als Na2SO4
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C
Anwendungstemperatur	+10°C bis +45°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C

*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro

HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muß sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Head Office.

Advance Tapes International Ltd
Westmoreland Avenue
Leicester, LE4 8PH England
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

Advance Tapes France S.A.S
7 rue Jacques Daguerre
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux
Téléphone: 01 60 38 11 00
Télécopie: 01 60 38 11 09

www.advancetapes.com