

# Technisches Datenblatt

Ausgabe 8

## AT160 Wasserdichtes Gewebeklebeband in Premiumqualität mit matter Oberfläche

### Kurzbeschreibung

Extrudiertes Polygewebeklebeband, auf einer Seite mit einem wasserdichten Überzug und auf der anderen mit aggressivem, druckempfindlichem, lösemittelfreiem Naturkautschukkleber beschichtet.

- Matte Ausrüstung
- Leicht abreißbar
- Leicht abrollbar
- Formanpassungsfähig
- Stark
- Wasserfeste Ausrüstung
- Gute Abriebfestigkeit
- Nicht-korrosiver Kleber
- Kann beschriftet werden

### Normen\*

Auf Wunsch kann die Einhaltung folgender Normen geprüft und Bescheinigt werden: DEF STAN 81-145 2a

### Technische Daten

#### Typische Mittelwerte

Banddicke	0.33mm
Bruchlast	85 N/cm
Bruchdehnung	8%
Klebkraft	
auf Stahl	3.5 N/cm
auf Bandrücken	2.2 N/cm
Dampfdurchlässigkeit	35g/m <sup>2</sup> /24hrs
Wasserextrakt	
pH	6.5 to 7.5
Chlorid	0.05% as NaCl
Sulfat	0.25% as Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C
Anwendungstemperatur	+10°C bis +45°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C

\*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro

### Head Office.

Advance Tapes International Ltd  
Westmoreland Avenue  
Leicester, LE4 8PH England  
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191  
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

[www.advancetapes.com](http://www.advancetapes.com)



### HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muß sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

### LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



### AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Advance Tapes France S.A.S  
7 rue Jacques Daguerre  
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux  
Téléphone: 01 60 38 11 00  
Télécopie: 01 60 38 11 09